BEST AVAILABLE COPY

PAT-NO:

JP02000174188A

DOCUMENT-IDENTIFIER:

JP 2000174188 A

TITLE:

COOLING STRUCTURE FOR ELECTRONIC ELEMENT

PUBN-DATE:

June 23, 2000

INVENTOR-INFORMATION:

NAME COUNTRY
TAN, NUYEN N/A
MOCHIZUKI, MASATAKA N/A
MASUKO, KOICHI N/A
GOTO, KAZUHIKO N/A
SAITO, YUJI N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY FUJIKURA LTD N/A

APPL-NO:

JP10347624

APPL-DATE:

December 7, 1998

INT-CL (IPC): H01L023/427, H01L023/467

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To improve rigidity of a cooling structure for an electronic element provided with a heat pipe and a heat sink.

SOLUTION: Related to a cooling structure of an electronic element wherein an electronic element 3 which heats during operation and a heat-radiation member 7 allocated away from the electronic element 3 are connected together with a heat pipe 2, a heat pipe 1 is embedded along a support member 1 whose rigidity is higher than the heat pipe 2. At one end part of the support member 1, a stage part 4 to which the electronic element 3 is tightly fitted is formed integrally

with the support member 1. At the other end part of the support member 1, the heat radiation member 7 is fitted for heat delivery.

COPYRIGHT: (C) 2000, JPO

(19) 日本国特許庁 (JP)

四公開特許公報(A)

(11)特許出版公開番号 特開2000—174188 (P2000—174188A)

(43)公開日 平成12年6月23日(2000.6.23)

(51) Int.CL'

加速升

FI

デーヤント*(参考)

HOIL 23/427 23/467 HO1L 23/46

(74)代理人 100083998

粉吐 椒瓜 块

B 5F036

C

客企業水 未確求 數水項の数1 OL (全 5 頁)

COUNTRY'S	***** 10-34/624	人類性(い)	000005186
			株式会社プジクラ
(22) 田瀬田	平成10年12月7日(1998.12.7)		東京都江東区末福1丁目5番1号
		(72)発明者	タン ニューエン
			東京都江東区木場一丁目5番1号 特式会
			社プジクラ内
		(72)発明者	銀月 正孝
		•	東京都江東ES木場一丁目5番1号 株式会
			社プジクラ内

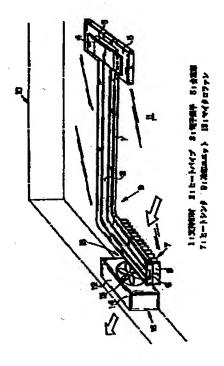
最終頁に整く

(54) [発明の名称] 第子来子の冷却構造

(57)【要約】

【製版】 ヒートバイプとヒートシンクとを備えた電子 素子の冷却構造において、その弾性を向上させる。

【解決手段】 動作することによって発熱する電子素子 3と、その電子素子3から離れて配置された放差部材7 とをヒートバイア2によって連結した電子素子の冷却協 造であり、ヒートバイア2よりも開性の高い支持部材1 に終ってヒートバイア1が壁め込まれている。その支持 部材1の一端部には、電子素子3を密着状態に取り付け る台庫部4が支持部材1と一体に形成されている。また 支持部材1の他端部には、放無部材7が熱投受可能に取り付けるれている。



状を成す電子素子3の上面箇所には、その左右に突き出 したフランジ部4が形成されており、このフランジ部4 を図1での上方から黄道するビス(図示せず)を台座部 5に締結させることによって、電子楽子3が台座部5に 対して密数状態に組み付けられている。

【0013】一方、支持部材1および台座部5のうち図 1での上面部には、取り付け消6が支持部材1の長さ方 向に向けた姿勢で形成されている。この取り付け清6 は、閉口塔の幅と内部の幅とが等しい把形の断画形状を 成しており、その全長に亘って一定の深さとなってい る。そして取り付け通6の内部には、一例として楕円形 断面あるいは属平断面のヒートバイナ2が添わされた状 態で取り付けられている。

【0014】 このヒートパイプ2における支持部材1の 板厚方向での厚さは、取り付け滑6の深さと等しい設定 となっていて、したがってヒートバイプ2のうち取り付 け落6から図1での上方側に露出した部分が支持部は1 ならびに台座部5の表面とそれぞれ両一となっている。 つまりヒートハイア2において台座部5に延載された部 分が、電子架子3の図1での下面部に衛着している。換 20 官すれば、電子索子3は、台座部5およびヒートバイプ 2とそれぞれ物着した状態で固定されている。

【0015】なおヒートバイプ2と取り付け溝6との固 定手段としては、熱伝導性の高いエポキシ系数物別を用 いた接着、あるいはヒートバイブ2のコンテナを機能に 支障ない程度に変形させて清部に圧入させることなどが 描げられる。そしてこれらのいずれの手段によっても、 ヒートパイプ2がその全長に亘って支持部材1に組み付 けられるから、高い固定強度が得れるぜかりか、ヒート バイブ2と支持部材1との間での無伝達が良好になる。 [0016] 周知の通り、ヒートバイプ2は、阿鳴部を 気を状態に依怙したバイブの内部に、空気などの非価値 性ガスを数気した状態で水などの複雑性の流体を作動流 体として封入し、更に必要に応じて毛網管圧力を生じさ せるウィックを内部に受けた熱伝導装置である。

【0017】これに対して、支持部村1の他階部には、 この発明の放急部材に相当するヒートシンク7が受けら れている。より具体的には、支持部材1における暗部の うち図2での下面部、つまりヒートバイプ2が取り付け られた面の反対面には、多数枚の平板状フィン8が互い に平行にかつ支持部材1の個方向に向けた姿勢で取り付 けられている。つまりこの具体例では、支持部材1が平 被状フィン8を取り付けるためのいわゆるベースプレー トを兼わた核造となっており、支持部材1と各甲板状フ ィン8とによってヒートシンク7が構成されている。

【0018】この両者の取り付け手段としては、支持部 材1および台座部5をダイカスト製造によって形成する 際に、圧延材からなる各平板状フィン8の一般部を支持 部材1の材料である溶源によって競込んで一体化する手 別が採用されている。この手段によれば、各平板状フィ 切 が、電子索子3に配数された場部に対して高くなってい

ン8を輝くかつ高いものとできるうえに、互いのピッチ を狭く設定することが可能となり、平板状フィン8全体 の熱交換面積が大きくなるから、ヒートシンクアとして の放急効率を良好にすることができる。また隙間ならび に介在物のない状態に両者が組み付けられるから、支持 松材1と平板状フィン8との間での熱抵抗を小さくする ことができる。

【0019】上記のように台座部5を備えた支持部材1 とその支持部材1に対して組み付けられたヒートバイア 2とヒートシンク7とによって1個の冷却ユニット9が 形成されており、この冷却ユニット9は、パソコンケー ス10の底部に備えられたシャーシ11に載せた状態で パソコンケース10に収容されている。 更に具体的に は、台座部5のうち電子素子3を取り付けていない面 (下面) とヒートシンク7とをシャーシ11に接触させ た姿勢で適宜手段によってパソコンケース10に固定さ れている。なお支持部村1のうちヒートシンク7を構え た始部が、台座部5よりも高い位置に配置されている。 【0020】 更に治却ユニット9におけるヒートシンク 7の近傍には、マイクロファン12が設置されている。 すなわちマイクロファン12は、パソコンケース10の 傾壁面の近傍に設置されていて、道宜の手段によってシ ャーシ11あるいけパソコンケース10に対して固定さ れている。このマイクロファン12としては、回転座動 するプレード13をハウジング14の内部に備えた構成 の軸流ファンが採用されており、ハウジング14におけ る吸込部15をヒートシンク7における平板状フィン8 と直交させた姿勢で取り付けられている。

【0021】これに対して、ハウジング14における吐 30 出部16は、パソコンケース10に構えられた排気口 (図示せず) に向けられている。 したがってマイクロフ ァン12を駆動させた場合、パソコンケース10の内部 の空気が、ヒートシンク7の各平板状フィン8同士の間 を選過してハウジング14の内側に入り込むとともに、 パソコンケース10の外部に送り出される構成となって

【0022】したがって上記の構造では、電子素子3が 動作することにより生じた熱は、ヒートパイプ2のうち 台座部5に配送された場部に伝達され、それに伴ってと ートバイプ2における両端部に温度差が生じるので、と ートパイプ2が動作が開始される。 すなわち内部に封入 してある作動液体が差発し、その素気が温度の低い他端 部に流動して取り付け渡6の内面に放照する。その熱・ は、支持部材1の端部から各平板状フィン8に伝達され ъ.

[0023]なお放然して凝縮した作動液体は、ヒート パイプ2のうち台座部5に配設された場部に向けて流下 し、電子素子3の熱によって再皮蒸発する。つまりと一 トパイプ2のうちヒートシンク7個に直設された場部

るから、動作整様としてはボトムヒートモードとなる。 更にヒートシンク7の保有する熱は、各平板状フィン8 同士の間を流れる空気流に伝達され、その高温の空気流 は、パソコンケース10の外部に排出される。つまりヒートシンク7の熱が空気流によってパソコンケース10 の外部に運ばれ、その結果、電子楽子3の温度上昇が抑 制もしくは防止される。

【0024】特に上記の構成では、多数枚の平板状フィン8が支持部材1に対して直旋取り付けられているから、ヒートパイプ2とヒートシンク7との間での熱抵抗 10 がきわめて小さい利点があり、また電子楽子3の熱の一部が、ヒートパイプ2を介さずにアルミニウム製の支持部材1および台座部5を選じてヒートシンク7に直接供給されるから、全体としての冷却効率に優れている。

【0025】更に上記の構造では、電子素子3を取り付ける台屋部5が、支持部材1における実質的な場部を平型に形成したものであるから、電子素子3の取り付け位質が明確化されるうえに、電子素子3を確実かつ強固に固定することが可能になり、しかも従来のような金属ブロックが不要になるために構成部品を少なくしてコスト 20の低度化を図ることが可能になる。

【0026】また上望の構造では、ヒートバイブ2における図1での両側面部および下面部が全長に亘って支持部材1ならびに台座部5によって被覆されていることに加えて、機械的なカシメあるいは接着剤を用いた接着等の手段によらず、支持部材1中に平板状フィン8を輸込んでヒートシンク7としているから、構造全体として強度あるいは関性に使れている。なお支持部材1が、充分な関性を備えているにも拘わらず、ヒートバイブ2とほぼ同じ個の板状のものであるから、パソコンケースの大30型化の製図を未然に排除することができる。

【0027】なお上述した具体例では、電子素子やヒートバイプあるいは金属プロックなどを直接支持部材に取り付けるように構成したが、この発明における「直接」

とは、いわゆるサーマルジョイントなどの熱伝達を媒介 する充填材を介在させてもよいことも含むのであり、従 来一般に行われているこの種の介在物の存在を排除する ものではない。またこの発明で対象とする電子楽子は、 CPUに限定されないのであって、通電して動作するこ とにより発熱する広く一般の電子部品を含んでいる。

【0028】更にこの発明で使用することのできる金属 部品は、アルミニウムあるいはその合金に限られないの であり、併やマグネシウム合金などの他の金属であって もよい。また上記具体例では、支持部材のうち取り付け 滞が形成された面の反対面にヒートシンクを備えた構成 を例示したが、例えばヒートシンクは取り付け溝を跨い た状態で支持部材に設けることもできる。

[0029]

【発明の効果】以上説明したようにこの発明によれば、 ヒートバイプがそれよりも高層性の支持部材に添って埋 め込まれるとともに、その支持部材の一場部に電子素子 用の台座部が一体に形成され、更に支持部材の他場部に 放熱部材が整度受可能に取り付けられていて、支持部材 によってヒートバイプがその全長に亘りサポートされて いるから、構造全体としての関性を向上させることがで まる。

【図面の簡単な説明】

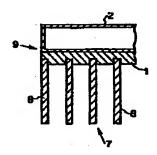
【図1】 この発明をパソコンに適用した具体例を示す 概略図である。

【図2】 ヒートバイプと支持部材とヒートシンクとの配置状態を示す断面図である。

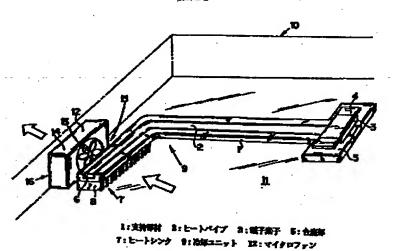
【符号の説明】

1…支持部材、 2…ヒートパイプ、 3…電子索子、 4…フランジ部、5…台座部、 6…取り付け港、 7…ヒートシンク、 8…平板状フィン、9…ユニット、 10…パソコンケース、 11…シャーシ、 12…マイクロファン。

【図2】



【図1】



フロントページの絞き

(72)発明者 益子 鉄一 東京都江東区木場一丁目5番1号 株式会 社フジクラ内 (72)発明者 後藤 和彦 東京都江東区木場一丁目5番1号 株式会 社フジクラ内 (72)発明者 斎藤 祐士 東京都江東区木場一丁目5番1号 株式会 社フジクラ内 Fターム(参考) 57036 AA01 BB01 BB60

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

☐ GRAY SCALE DOCUMENTS

☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

OTHER:

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.